

OPERACIONES DE UNIÓN

MODALIDAD TELEFORMACIÓN

HORAS: 40

Objetivos

- Adquirir conocimientos tanto prácticos como teóricos de las operaciones de unión más utilizadas hoy en día en la industria.
- Realizar un estudio pormenorizado, dentro del nivel exigido, de las técnicas a emplear, equipos utilizados, ventajas, inconvenientes y aplicaciones de cada uno de los procesos, como son: las uniones atornilladas, las uniones remachadas, las uniones pegadas y las uniones soldadas.

CONTENIDOS

- **Cuestionario de Evaluación Inicial**
- **MÓDULO 1. Tecnología de uniones no soldadas**
 - TEMA 1. Características de los procesos de unión.
 - TEMA 2. Uniones atornilladas.
 - TEMA 3. Clasificación de los tornillos y componentes de unión.
 - TEMA 4. Tecnología de las uniones atornilladas.
 - TEMA 5. Uniones remachadas.
 - TEMA 6. Clasificación de los remaches y componentes de unión.
 - TEMA 7. Tecnología de las uniones remachadas.
 - TEMA 8. Normas y simbología.
 - *Actividades Adicionales y Refuerzo*
- **Cuestionario Intermedio 1**
- **HORAS MÓDULO 1: 15 horas**

CONTENIDOS

- **MÓDULO 2. Uniones pegadas**
- TEMA 1. Clasificación de los materiales de pegado.
- TEMA 2. Tecnología de los materiales.
- TEMA 3. Materiales epoxídicos, composites y monocomponentes.
- TEMA 4. Aplicaciones y resistencia.
- TEMA 5. Riesgos en las personas y el medio ambiente.
- *Actividades Adicionales y Refuerzo*
- **Cuestionarios Intermedio 2**
- **HORAS MÓDULO 2: 10 horas**

CONTENIDOS

- **MÓDULO 3. Tecnología del soldeo**

- TEMA 1. Clasificación de los procesos de soldeo.
- TEMA 2. Normas y simbología.
- TEMA 3. Soldero por oxigás.
- TEMA 4. Principios, ventajas y limitaciones.
- TEMA 5. Gases y equipos y técnicas operativas.
- TEMA 6. Soldero por arco con electrodos revestidos.
- TEMA 7. Principios, ventajas y limitaciones, aplicaciones.
- TEMA 8. Equipos, electrodos y tipos de revestimiento.
- TEMA 9. Técnicas operativas.
- TEMA 10. Soldero por arco protegido.
- TEMA 11. Técnicas de soldero.
- TEMA 12. Soldero TIG.
- TEMA 13. Soldero MIG/MAG.
- TEMA 14. Equipos, electrodos, alambres, gases y tipos de corriente.
- TEMA 15. Medidas de prevención de riesgos laborales en las operaciones de distintos tipos de uniones soldadas y no soldadas.
- TEMA 16. Equipos de protección individual y colectiva.

- *Actividades Adicionales y Refuerzo*
- **Cuestionario Intermedio 3**
- **HORAS MÓDULO 3: 15 horas**
-
- **Cuestionario de Evaluación Final.**