

REGISTRO, EVOLUCIÓN E INCIDENCIAS EN LA PRODUCCIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA

MODALIDAD TELEFORMACIÓN

HORAS: 30

Objetivos

- Interpretar una hoja de procesos de fabricación mecánica (etapas, fases, operaciones, croquis de operación, instrumentos de control, parámetros de corte...) realizar su registro y controlar su evolución.
- Interpretar y elaborar informes destinados al seguimiento y control de la fabricación
- Analizar los criterios que influyen en el seguimiento y control de la fabricación mecánica y como corregir sus posibles desviaciones del programa de producción.
- Adoptar las medidas necesarias para corregir desviaciones en un programa de producción establecido previamente.

CONTENIDOS

- **Cuestionario de Evaluación Inicial**
- **MÓDULO 1. Documentación y gestión de proyectos.**
- Tema 1. Interpretación de una hoja de procesos de fabricación mecánica.
- Tema 2. Estructuración de un proyecto.
- Tema 3. Gestión y control del funcionamiento de las unidades de producción.
- Tema 4. Clasificación y archivo de documentación.
- Tema 5. Análisis de la documentación utilizada en la programación y control de la producción.
- Tema 6. Sistemas de planificación y control de la producción integrados, asistidos por ordenador.
- **Actividades Adicionales y Refuerzo**
- **Cuestionario Intermedio 1**
- **Cuestionario Intermedio 2**
- **Horas Módulo 1: 20 horas**

CONTENIDOS

- **MÓDULO 2. Seguimiento y control de la producción.**

- Tema 1. Análisis de informes y gráficas.
- Tema 2. Preparación del planning diario de control de la producción.
- Tema 3. Detección y corrección de desfases de tiempos.
- Tema 4. Tratamiento de archivos y consulta de su evolución.
- Tema 5. Incidencias en la producción mediante software GPAO.

-
- **Actividades Adicionales y Refuerzo**
- **Cuestionario Intermedio 3**
- **Cuestionario Intermedio 4**
- **Horas Módulo 2: 10 horas**

-
- **Cuestionario de Evaluación Final**